


COMO FUNCIONA a energia solar Fotovoltaica



- A** Durante o dia, a luz solar que incide sobre os painéis é absorvida e convertida em energia elétrica, corrente contínua (CC).
 - B** O inversor capta a corrente contínua e a transforma em corrente alternada (CA) que pode ser consumida na casa ou empresa.
 - C** A corrente alternada (CA) é então consumida na residência ou empresa, gerando energia para lâmpadas, eletrodomésticos e outros.
 - D** O excedente de energia gerada é injetada na rede de distribuição, gerando créditos que podem ser utilizados em até 60 meses.
-  Quando não há geração de energia (por exemplo: período noturno) ou quando o consumo é maior que o gerado, utiliza-se eletricidade fornecida pela distribuidora.

O KIT É COMPOSTO POR:

- * Painéis solares fotovoltaicos;
- * Inversor solar fotovoltaico (conectado à rede);
- * String Box (caixas de proteção);
- * Estruturas ou suportes de fixação;
- * Cabos de corrente contínua;
- * Conectores.



Laudos Técnicos, Projetos Elétricos,
Anotação de Responsabilidade Técnica (ART),
Instalação, Manutenção e Venda de Placas
Fotovoltaicas, Elétrica Industrial, Comercial,
Residencial e Rural e Auto de Vistoria do Corpo de
Bombeiros (AVCB)



ENERGY  BRASIL

Marcelo de Oliveira Lima
(67) 99821-5420 
contato@molenergy.com.br

FINANCEIRAS PARCEIRAS



ENERGIA
RENOVÁVEL



SEJA
SUSTENTÁVEL
USE ENERGIA SOLAR



ENERGY
BRASIL

www.energybrasilsolar.com.br

ENERGY BRASIL

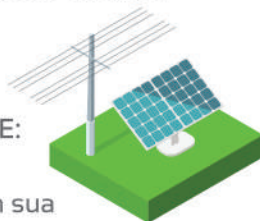
Pensando na sustentabilidade e na economia a Rede de Franquias Energy Brasil oferece uma solução limpa e segura como fonte de energia. Além de ser bom para o seu bolso é bom também para o meio ambiente.



+ DE
150 UNIDADES
NO BRASIL

ENERGIA SOLAR

Energia solar é a energia proveniente da luz e do calor do sol que é uma fonte inesgotável, gratuita e sem danos à natureza de se gerar energia elétrica.



BENEFÍCIOS DA ENERGIA SOLAR PARA O MEIO AMBIENTE:

A instalação de painéis solares em sua casa ou empresa ajuda a combater as emissões de gases do efeito estufa e reduz a nossa dependência dos combustíveis fósseis como o petróleo.

EXEMPLOS:

- 1 - Um sistema fotovoltaico de 6kWp (suficiente para atender uma casa onde residem 5 pessoas) vai evitar a emissão de gases poluentes durante toda a sua vida útil de 30 anos, equivalente a plantar árvores em 10 campos de futebol.
- 2 - Este mesmo sistema economizaria água de 6 piscinas olímpicas em comparação com uma hidrelétrica.
- 3 - Economia de 79 toneladas de carvão queimado.
- 4 - Economia de 500.000km rodados com gasolina.

BENEFÍCIOS DA ENERGIA SOLAR PARA O SEU BOLSO:



A energia solar é uma excelente forma de economizar dinheiro. Isso mesmo, quem utiliza energia solar economiza milhares de reais todos os anos. Faça um orçamento e confira também o benefício financeiro que o sistema vai lhe proporcionar.



PRODUTO

O kit de energia solar fotovoltaica para uso comercial ou residencial foi desenvolvido com produtos de alta tecnologia, garantindo um ótimo rendimento e melhor qualidade na instalação.

ELGIN

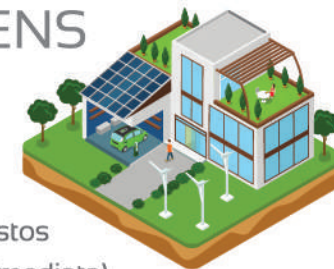
67 ANOS NO
MERCADO BRASILEIRO



- ✓ 100% dos produtos são testados em todas etapas de produção.
- ✓ Selo da classificação energética A do INMETRO
- ✓ Certificados ISO, TUV, IEC, CE, CEC E CQC
- ✓ 25 anos de garantia de produção de energia!
- ✓ 10 anos de garantia contra defeitos de fabricação!



VANTAGENS



- ✓ Energia limpa, renovável e sustentável
- ✓ Reduz em até 95% os gastos com energia (economia imediata)
- ✓ Valorização do imóvel (média de 10%)
- ✓ Fácil instalação e manutenção
- ✓ Equipamento 100% silencioso
- ✓ Crédito de energia (excedente)

Reduza até
dos gastos com energia

95%



Uso de uma fonte de *energia limpa, gratuita e inesgotável.*

A energia solar é a alternativa que apresenta maior crescimento no mix de energia primária.



Dimensionamento correto de sua conta para instalação, com toda documentação disponível para homologação na concessionária.



Use o sol para gerar sua energia renovável e ainda gere créditos para sua conta de luz.